



Laboratoire :

POSSIBILITES D'ETALONNAGE DU LABORATOIRE RHONE ALPES QUALITE

Convention n° 2600 - Accréditation N° 1.1924

MACHINES D'ESSAIS MECANIQUES

Mis à jour le : 06 septembre 2019

Par : Sylvain CHOSSON

Portée disponible sur : www.cofrac.fr

RHONE ALPES QUALITE

35, rue Condorcet
Parc technologique Nord
38090 - VILLEFONTAINE

Tél : 04 74 94 94 19

Fax : 04 74 94 05 51

SOMMAIRE

Page 1	Présentation
Page 2	Machines d'essais mécaniques COFRAC
Page 3	Machines d'essais mécaniques non Cofrac

Légende

colonne avec (*) :

C	Cofrac
NC	Non Cofrac

colonne "Lieu" :

L	Laboratoire
S	Site

Notas :

Les incertitudes retenues sont les incertitudes les plus larges sur la connaissance de la grandeur générée.

Pour une information concernant nos incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir vous reporter à la rubrique "nos accréditations" COFRAC de chaque laboratoire.

Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire.

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un certificat d'étalonnage COFRAC.

Code tarif	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
32100 (A) 32102 (B)	C	Machine d'essai de traction ou compression	S	T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F	NF EN ISO 7500-1 (A) ASTM E4 (B)	Vérification à l'aide d'une chaîne de mesure de force ou Série de Masses ISO : 3 séries de 5 pts (de 20% à 100 %) ASTM : 2 séries de 5 pts par décade	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
				T ou C de 10 N à 200 kN	3.10 ⁻³ F				
Compression de 10 N à 1 MN									
32101 (A) 32103 (B)		Machine d'essai de traction et compression		T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F				
				T & C de 10 N à 200 kN	3.10 ⁻³ F				
32170 (A) 32171 (B)		Machine d'essai de dureté Rockwell Brinell Vickers		Nous contacter	Selon échelle de dureté (nous contacter)				

Code tarif	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
32104 (A) 32106 (B) 32108		Machine d'essai de traction ou compression	S	T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F	NF EN ISO 7500-1 (A) ASTM E4 (B)	Vérification à l'aide d'une chaîne de mesure de force ou Série de Masses ISO : 3 séries de 5 pts (de 20% à 100 %) ASTM : 2 séries de 5 pts par décade	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
		T ou C de 10 N à 200 kN		3.10 ⁻³ F					
		Compression de 10 N à 1 MN							
32105 (A) 32107 (B)		Machine d'essai de traction et compression		T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F				
				T & C de 10 N à 200 kN	3.10 ⁻³ F				
32120		Machine d'essai Option Extensiomètre			< 25 mm	1 µm + 2,8 . 10 ⁻⁶ L	NF EN ISO 9513	Vérification par Interférométrie Laser	Erreur d'indication
32130		Machine d'essai Option Déplacement		< 1000 mm	1 mm		Etalonnage par comparaison Capteur filaire	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
32140		Machine d'essai Option Vitesse		< 200 mm/mn	2%		Etalonnage par comparason Chronomètre	Erreur d'indication	
25 100	NC	Machine d'essai de dureté Rockwell Brinell Vickers	L	Nous contacter	Selon échelle de dureté (nous contacter)	NF EN ISO 6506-2 NF EN ISO 6507-2 NF EN ISO 6508-2	Mesure par comparaison à des étalons de dureté	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
32175 (A) 32176 (B)		Machine d'essai de dureté Rockwell Brinell Vickers	S			NF EN ISO 6506-2 (A) NF EN ISO 6507-2 (A) NF EN ISO 6508-2 (A) ASTM E10 (B) ASTM E18 (B) ASTM E92 (B) ASTM E384 (B)			
32160 32161		Machine de flexion par choc	S	2 ou 3 niveaux d'énergie au choix (25,70 ou 120J)	selon valeur éprouvette	NF EN ISO 148-2	Vérification par comparaison à des éprouvettes étalons	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
25 110		Duromètre Shore	L	de 0 à 100 Shore	1 Shore	NF EN ISO 21509	Mesure par comparaison à un dispositif de contrôle	Shore A ou Shore D	Délivrance d'un certificat d'étalonnage