



POSSIBILITES D'ETALONNAGE DU LABORATOIRE RHONE ALPES QUALITE

Convention n° 2600 - Accréditation N° 1.1924

MACHINES D'ESSAIS MECANIKES - ENCEINTES CLIMATIQUES

Portée disponible sur : www.cofrac.fr

Mis à jour le : 13/05/15

Par : Jacques CHTOPCZYK

Laboratoire :

RHONE ALPES QUALITE

35, rue Condorcet
Parc technologique Nord
38090 - VILLEFONTAINE

Tél : 04 74 94 94 19

Fax : 04 74 94 05 51

SOMMAIRE

Page 1	Présentation
Page 2	Machines d'essais mécaniques COFRAC
Page 3	Enceintes climatiques COFRAC
Page 4	Machines d'essais mécaniques non Cofrac
Page 5	Moyens climatiques non cofrac

Légende

colonne avec (*) :

C Cofrac
NC Non Cofrac

colonne "Lieu" :

L Laboratoire
S Site

Notas :

Les incertitudes retenues sont les incertitudes les plus larges sur la connaissance de la grandeur générée.

Pour une information concernant nos incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir vous reporter à la rubrique "nos accréditations" COFRAC de chaque laboratoire.

Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire.

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un certificat d'étalonnage COFRAC.

Code tarif	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément	
32100 (A) 32102 (B)	C	Machine d'essai de traction ou compression	S	T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F	NF EN ISO 7500-1 (A) ASTM E4 (B)	Vérification à l'aide d'une chaîne de mesure de force ou Série de Masses ISO : 3 séries de 5 pts (de 20% à 100 %) sans réversibilité ASTM : 2 séries de 5 pts par décade	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification	
				T ou C de 50 N à 5 kN	0,2 N + 2.10 ⁻³ F					
				T ou C de 2 à 200 kN	3.10 ⁻³ F					
				Compression de 0,1 à 1 MN						
32101 (A) 32103 (B)		Machine d'essai de traction et compression		T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F		NF EN ISO 6506-2 (A) NF EN ISO 6507-2 (A) NF EN ISO 6508-2 (A) ASTM E10 (B) ASTM E18 (B) ASTM E384 (B)			Vérification à l'aide d'une chaîne de mesure de force ou Série de Masses ISO : 3 séries de 5 pts (de 20% à 100 %) sans réversibilité ASTM : 2 séries de 5 pts par décade
				T & C de 50 N à 5 kN	0,2 N + 2.10 ⁻³ F					
				T & C de 2 à 200 kN	3.10 ⁻³ F					
32170 (A) 32171 (B)		Machine d'essai de dureté Rockwell Brinell Vickers		HRA ; HRBW ; HRC ; HREW HBW1/10 ; HBW1/30 HBW2,5/62,5 ; HBW2,5/187,5 HV 0,2 ; HV 0,3 ; HV 0,5 ; HV1 ; HV 5 ; HV10 ; HV30 ; HV50	Selon échelle de dureté (nous contacter)	Mesure par comparaison à des étalons de dureté	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification		

Code tarif	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
35260 à 35264 ***** 35270 à 35274	C	Enceintes Climatiques et Thermostatiques Etuves Chambres froides Congélateurs Fours	S	Température de - 30 °C à 200 °C	± 0,32 °C	NF X 15-140 § 8.4 à 8.8 § 15	Vérification à l'aide d'une centrale de mesure associée à des sondes à résistance	Détermination de l'écart de consigne de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	Délivrance d'un rapport de caractérisation
				Température de rosée > 0 °C à 50 °C pour une température sèche de 5 °C à 50 °C	± 0,26 °C	NF X 15-140 § 10.4 à 10.9 § 15	Mesure de l'hygrométrie par mesure de la température de rosée avec un hygromètre à condensation		

Code tarif (*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
32104 (A) 32106 (B) 32108	Machine d'essai de traction ou compression Presse (sans réversibilité)	S	T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F	NF EN ISO 7500-1 (A) ASTM E4 (B)	Vérification à l'aide d'une chaîne de mesure de force ou Série de Masses	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
			T ou C de 50 N à 5 kN	0,2 N + 2.10 ⁻³ F				
			T ou C de 2 à 200 kN	3.10 ⁻³ F				
			Compression de 0,1 à 1 MN					
32105 (A) 32107 (B)	Machine d'essai de traction et compression (sans réversibilité)	S	T ou C de 10 N à 200 N	1.10 ⁻³ F	NF EN ISO 7500-1 (A) ASTM E4 (B)	ISO : 3 séries de 5 pts (de 20% à 100 %) sans réversibilité ASTM : 2 séries de 5 pts par décade	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
			T & C de 50 N à 5 kN	0,2 N + 2.10 ⁻³ F				
			T & C de 2 à 200 kN	3.10 ⁻³ F				
32120	Machine d'essai Option Extensiomètre	S	< 25 mm	1 µm + 2,8 . 10 ⁻⁶ L	NF EN ISO 9513	Vérification par Interférométrie Laser	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
32130	Machine d'essai Option Déplacement	S	< 1000 mm	1 mm		Etalonnage par comparaison Capteur filaire	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
32140	Machine d'essai Option Vitesse	S	< 200 mm/mn	2%		Etalonnage par comparason Chronomètre	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
25 100	Machine d'essai de dureté Rockwell Brinell Vickers	L	HRBW; HRC; HREW; HRT 15S HB5/750; HB10/3000; HB2,5/187,5 HV0,2; HV0,3; HV0,5; HV1; HV5;HV10	Selon échelle de dureté (nous contacter)	NF EN ISO 6506-2 NF EN ISO 6507-2 NF EN ISO 6508-2	Mesure par comparaison à des étalons de dureté	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
32160 32161	Machine de flexion par choc	S	2 ou 3 niveaux d'énergie au choix (25,70 ou 120J)	selon valeur éprouvette	NF EN ISO 148-2	Vérification par comparaison à des éprouvettes étalons	Erreur d'indication	Délivrance d'un rapport de vérification
25 110	Duromètre Shore	L	de 0 à 100 Shore	1 Shore	NF T 51-123	Mesure par comparaison à un dispositif de contrôle	Shore A ou Shore D	Délivrance d'un certificat d'étalonnage

RHONE ALPES QUALITE

MOYENS CLIMATIQUES

Code tarif (*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
27320	Régulateur de température							
27500	Bain thermostaté							
27501	Four thermostaté							
35100 35110 35120 35130 35140 35150 35160 35170 35180 35190 35200 35210 35220 35230 35240	Enceintes Climatiques et Thermostatiques Etuves Chambres froides Congélateurs Fours		Température de - 30 °C à 200 °C	Nous consulter		Vérification à l'aide d'une centrale de mesure associée à des sondes à résistance	Détermination de l'écart de consigne de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	Délivrance d'un rapport de caractérisation
			Température de rosée > 0 °C à 50 °C pour une température sèche de 5 °C à 50 °C	Nous consulter		Mesure de l'hygrométrie par mesure de la température de rosée avec un hygromètre à condensation		
35101 35111 35121 35131 35141 35151 35161 35171 35181 35191 35201 35211 35221 35231 35241	Enceintes Climatiques et Thermostatiques Etuves Chambres froides Congélateurs Fours	S	Température de 200 °C à 1000 °C	Nous consulter		Vérification à l'aide d'une centrale de mesure associée à des sondes à résistance	Détermination de l'écart de consigne de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	Délivrance d'un rapport de caractérisation
			Température de rosée > 0 °C à 50 °C pour une température sèche de 5 °C à 50 °C	Nous consulter		Mesure de l'hygrométrie par mesure de la température de rosée avec un hygromètre à condensation		
35250 à 35254	Four tunnel		Température de 0 °C à 200 °C	Nous consulter				
35300 à 35302	Enceintes Climatiques		Hygrométrie	Nous consulter				
35310 à 35312	Brouillard salin		Hygrométrie	Nous consulter				