

NOTE D'INFORMATION

Déclaration de conformité

Le laboratoire établit une déclaration de conformité uniquement dite binaire :

- conforme (ou conforme après intervention dans le cas d'une opération de réglage),
- non conforme.

Toutes les déclarations de conformité établies par le laboratoire prennent en compte l'incertitude de mesure. Cependant cette prise en compte peut se faire de manière directe ou indirecte selon les domaines et la prestation souhaitée par le client.

Afin de maintenir les risques de décisions incorrectes, à des niveaux acceptables lors des déclarations de conformité, la valeur de l'incertitude de mesure maximale est fixée par rapport à l'intervalle de tolérance.

Fiabilité de décision

Suivant les demandes clients, la probabilité de conformité aux exigences spécifiés sera calculée selon la norme NF ISO/CEI Guide 98-4.

Confidentialité

-« Aucune donnée ne sera diffusée à des tiers non concernés par cette prestation, sauf exigences légales. Dans ce cas, le client sera informé des données communiquées. »

Gestion des anomalies

-« Le processus de traitement des réclamations est disponible sur simple demande »

POSSIBILITES D'ETALONNAGE DU LABORATOIRE EUROPE QUALITE Rhône Alpes

FORCE ET COUPLE - Convention n° 2600 - Accréditation N° 2.1484

Portée disponible sur : www.cofrac.fr

Mis à jour le : 28/12/2022

Par : Jean-Christophe HOTTELART

Laboratoire : EUROPE QUALITE Rhône Alpes
35, rue Condorcet
Parc technologique Nord
38090 - VILLEFONTAINE

Tél : 04 74 94 94 19

Fax : 04 74 94 05 51

SOMMAIRE

Page 1	Présentation
Page 2	Force et Couple COFRAC
Page 3	Force et Couple non COFRAC
Page 4	Force et Couple non COFRAC (suite)
Page 5	Force et Couple non COFRAC (suite)

Légende

colonne avec (*) :

C	COFRAC
NC	Non COFRAC

colonne "Lieu" :

L	Laboratoire
S	Site

Notas :

EUROPE QUALITE Rhône Alpes vous informe que dans le cas de rapports rendus hors accréditation (NC), ceux-ci ne sont ni présumés conformes au référentiel d'accréditation, ni couverts par les accords de reconnaissance internationaux.

Quelle que soit la prestation que vous retiendrez, nous vous garantissons le raccordement aux étalons nationaux et/ou internationaux.

Les incertitudes retenues sont les incertitudes les plus larges sur la connaissance de la grandeur générée.

Pour une information concernant nos incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir vous reporter à la rubrique "nos accréditations" COFRAC de chaque laboratoire.

Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire.

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un certificat d'étalonnage COFRAC.

Code	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément			
24200 (C1)	C	Dynamomètre analogique numérique à capteur interne, <i>Instrument de mesure de Masse</i>	L	<u>De 1 kg à 100 kg</u>	$2 \cdot 10^{-3} M$		Etalonnage par comparaison à un dynamomètre de travail ou <u>Banc à masses suspendues</u> Prestation C1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression < 9,99 kN <u>ou <100 kg</u> Prestation D1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression < 9,99 kN <u>ou <100 kg</u> Prestation E1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression de 10 à 50 kN Prestation F1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression de 10 à 50 kN Prestation C2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 9,99 kN <u>ou <100 kg</u> Prestation D2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 9,99 kN <u>ou <100 kg</u> Prestation E2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression de 10 à 50 kN Prestation F2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression de 10 à 50 kN	Force <i>Masse conventionnelle</i>	Délivrance d'un certificat d'étalonnage			
24201 (D1)												
24202 (E1)												
24203 (F1)												
24220 (C2)		De 0,1 à 5 kN		$2 N + 3 \cdot 10^{-3} F$								
24221 (D2)		De 2 à 50 kN		$5 \cdot 10^{-3} F$								
24222 (E2)		Dynamomètre numérique à capteur externe, Capteur à sortie électrique, <i>Instrument de mesure de Masse</i>										
24223 (F2)												
24250 (I)				Dynamomètre numérique à capteur externe	De 10 N à 1000 N	$2 \cdot 10^{-4} F$				NF EN ISO 376	Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort Prestation I2 : 6 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 1 kN Prestation J2 : 6 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 1 kN	Force
24251 (J)												
22110		Outil dynamométrique : Clé dynamométrique à lecture directe et à déclenchement		De 10 à 1000 Nm dans les deux sens de sollicitation	$1 \cdot 10^{-2} C$	Méthode interne	Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple 3 pts répétés 5 fois par sens de sollicitation 1 pt répété 10 fois par sens de sollicitation	Erreur d'indication en sens vissage à droite et à gauche	Déclaration de conformité qui ne porte pas sur l'ensemble de la norme ISO 6789-1 mais uniquement sur les critères de conformité en lien avec le § 5.3			

Code	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
24206 (A1)	NC	Dynamomètre analogique, numérique à capteur interne Instrument de mesure de masse (peson)	L	De 0,1 à 100 kg	2.10 ⁻³ M	NF EN ISO 376	Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort Prestation A1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression < 1 kN Prestation B1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression < 1 kN	Force Masse conventionnelle	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
24207 (B1)									
24208 (C1)				De 0,1 à 5 kN De 2 à 50 kN De 50 à 200 kN	2 N + 3.10 ⁻³ F 5.10 ⁻³ F 1.10 ⁻² F		Etalonnage par comparaison à un dynamomètre de travail Prestation C1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression < 9,99 kN Prestation D1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression < 9,99 kN Prestation E1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression de 10 à 50 kN Prestation F1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression de 10 à 50 kN Prestation G1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction ou Compression de 50 à 200 kN Prestation H1 : 3 séries de 6 pts (20% EM) Traction et Compression de 50 à 200 kN		
24209 (D1)									
24210 (E1)									
24211 (F1)									
24204 (G1)									
24205 (H1)									
24252 (I)							Dynamomètre numérique à capteur externe		
24253 (J)									
24226 (A2)	NC	Dynamomètre numérique à capteur externe, Capteur à sortie électrique, Instrument de mesure de masse à capteur externe	L	De 0,1 à 100 kg	2.10 ⁻³ M	NF EN ISO 376	Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort Prestation A2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 1 kN Prestation B2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 1 kN	Force Masse conventionnelle	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
24227 (B2)									
24228 (C2)				De 0,1 à 5 kN De 2 à 50 kN De 50 à 200 kN	2 N + 3.10 ⁻³ F 5.10 ⁻³ F 1.10 ⁻² F		Etalonnage par comparaison à un dynamomètre de travail Prestation C2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 9,99 kN Prestation D2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 9,99 kN Prestation E2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression de 10 à 50 kN Prestation F2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression de 10 à 50 kN Prestation G2 : 4 séries de 11 pts (20% EM) Traction ou Compression de 50 à 200 kN Prestation H2 : 4 séries de 11 pts (20% EM) Traction et Compression de 50 à 200 kN		
24229 (D2)									
24230 (E2)									
24231 (F2)									
24224 (G2)									
24225 (H2)									

Code	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
24240 (A2)	NC	Anneau dynamométrique	L	De 0,1 à 100 kg	2.10 ⁻³ M		<p>Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort</p> <p>Prestation A2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 1 kN</p> <p>Prestation B2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 1 kN</p>		
24241 (B2)									
24242 (C2)				De 0,1 à 5 kN De 2 à 50 kN De 50 à 200 kN	2 N + 3.10 ⁻³ F 5.10 ⁻³ F 1.10 ⁻² F		<p>Etalonnage par comparaison à un dynamomètre de travail</p> <p>Prestation C2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression < 9,99 kN</p> <p>Prestation D2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression < 9,99 kN</p> <p>Prestation E2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction ou Compression de 10 à 50 kN</p> <p>Prestation F2 : 4 séries de 11 pts (10% EM) Traction et Compression de 10 à 50 kN</p> <p>Prestation G2 : 4 séries de 11 pts (20% EM) Traction ou Compression de 50 à 200 kN</p> <p>Prestation H2 : 4 séries de 11 pts (20% EM) Traction et Compression de 50 à 200 kN</p>		
24243 (D2)									
24244 (E2)									
24245 (F2)									
24246 (G2)									
24247 (H2)									
24206									
24207	2 sens de 0,01 à 15 N								

Code	(*)	Instrument soumis à étalonnage	Lieu	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
24270	NC	Poignée Dynamométrique	L	0,01 à 1000 N	2.10^{-3} F		Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort 3 séries de 5 pts	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22187		Tensiomètre textile		0,01 à 100 N	2.10^{-3} F		Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort 3 séries de 6 pts	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22200		Tensiomètre 1 Ø de câble		(par Ø câble) de 0 à 2000 N	1.10^{-2} T	Document constructeur	Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort 3 séries de 1 à 23 pts par Ø de câble	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22201		Tensiomètre Ø de câble supplémentaire							
22111		Outil dynamométrique		De 1000 à 2500 N.m	1.10^{-2} C	Méthode interne	Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple 3 pts répétés 5 fois par sens de sollicitation 1 pt répété 10 fois par sens de sollicitation	Erreur d'indication en sens vissage à droite et à gauche	La déclaration de conformité ne porte pas sur l'ensemble de la norme ISO 6789-1 mais uniquement sur les critères de conformité en lien avec le § 5.3
22112		Outil dynamométrique		De 0,1 à 1 N.m de 1 à 1000 N.m	$1,5.10^{-2}$ C 1.10^{-2} C	Méthode interne			
22170		Couplemètre analogique ou à capteur intégré		1 sens de sollicitation 0,1 à 1000 N.m	1.10^{-2} C		Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple 3 séries 6 pts (tous les 20% EM)	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22171				2 sens de sollicitation 0,1 à 1000 N.m					
22175		Banc de contrôle (outils dynamométriques)		De 10 N.m à 1000 N.m	1.10^{-3} C		Etalonnage par comparaison à une clé de référence 4 séries de 11 pts (tous les 10% EM)	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22176									
22150		Chaîne de couple (capteur externe), capteur à sortie électrique		1 sens de sollicitation 0,1 à 2500 N.m	1.10^{-3} C		Etalonnage par comparaison sur banc à poids mort 4 séries de 11 pts (tous les 10% EM)	Erreur d'indication	Délivrance d'un certificat d'étalonnage
22160				2 sens de sollicitation 0,1 à 2500 N.m					
22151									
22161									
22130 (A)		Visseuse		< 250 N.m	2.10^{-2} C	NF E 60-181	Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple A : 1 pts répété 5 fois B : 3 pts répété 5 fois C : C.A.M.	Erreur d'indication Coefficient d'Aptitude Moyen	Délivrance d'un certificat d'étalonnage Rapport de vérification
22140 (B)									
22145 (C)									
22290		Outil dynamométrique	S	De 0,1 à 1000 N.m	1.10^{-2} C	Méthode interne	Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple 3 pts répétés 5 fois par sens de sollicitation 1 pt répété 10 fois par sens de sollicitation	Erreur d'indication en sens vissage à droite et à gauche	Déclaration de conformité qui ne porte pas sur l'ensemble de la norme ISO 6789-1 mais uniquement sur les critères de conformité en lien avec le § 5.3
		Visseuse		< 250 N.m	2.10^{-2} C	NF E 60-181	Etalonnage par comparaison à une chaîne de couple A : 1 pts répété 5 fois B : 3 pts répété 5 fois C : C.A.M.	Erreur d'indication Coefficient d'Aptitude Moyen	Délivrance d'un certificat d'étalonnage Rapport de vérification