



Diplôme d'accréditation

Accreditation Certificate

Ce document atteste que :

This document testifies that :

ILE de FRANCE QUALITE

9, chaussée Jules César
Bâtiment C
95520 OSNY

est accrédité par la Section Laboratoires du Comité Français d'Accréditation pour effectuer des prestations d'ETALONNAGE ainsi que pour procéder aux activités traitées de façon modulaire par la norme NF EN ISO/CEI 17025, précisément définies dans la convention d'accréditation

N° 2-1370

et délivrer des documents d'étalonnage portant le logotype du Cofrac pour lesdites prestations et activités.

La validité de l'accréditation est précisée dans la convention d'accréditation ou dans son avenant en vigueur. Durant cette période, le laboratoire s'engage à respecter à tout moment les exigences d'accréditation du COFRAC, en tout point conformes à la norme

NF EN ISO/CEI 17025.

Le Président du Comité de Section :

Chairman of Section Committee :

Le Directeur du Cofrac :

Director of Cofrac :

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1370 rév. 6**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

ILE DE FRANCE QUALITE

N° SIREN : 405239989

satisfait aux exigences de la norme
fulfils the requirements of the standard

NF EN ISO/CEI 17025 : 2005

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

DIMENSIONNEL*DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***ILE DE FRANCE QUALITE****9, chaussée Jules César - Bâtiment C****95520 OSNY**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe.
and precisely described in the attached technical appendix.

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/CEI 17025 : 2005 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de janvier 2009).

Accreditation in accordance with the recognised international standard ISO/IEC 17025 : 2005 demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (re. Joint IAF/ILAC/ISO Communiqué dated January 2009).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date :* **01/12/2017**Date de fin de validité / *expiry date :* **30/11/2022**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
The Pole Manager,


Stéphane RICHARD

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1370 Rév 5.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1370 [Rév 5](#).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS

Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 2-1370 rév. 6

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

ILE DE FRANCE QUALITE
9, chaussée Jules César - Bâtiment C
95520 OSNY

Contact : **Monsieur Laurent SITARSKI**

Tél. : 04.26.38.51.20

Fax : 01.30.75.25.26

E-mail : laurent.sitarski@eqf.fr

Dans son unité technique :

Laboratoire de Métrologie dimensionnelle

Elle porte sur les activités en pages suivantes :

DIMENSIONNEL

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Cale étalon à bouts plans parallèles</u> en acier	Longueur au centre Variation de longueur <i>NF EN ISO 3650 (03/1999)</i>	$0,13 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $0,13 \mu\text{m}$	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure PECA 1000	Comparateur de cales Cales étalons en acier	En labo
	Longueur au centre Variation de longueur <i>NF EN ISO 3650 (03/1999)</i>	$0,8 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $0,5 \mu\text{m}$	$125 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	NF EN ISO 3650 (03/1999) Procédure PECA 1055	Banc de mesure unidirectionnel Cales étalons en acier	
<u>Broche à bouts plans parallèles étalon</u> en acier	Longueur au centre	$0,9 \mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$25 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédure PEBR 1325	Banc de mesure unidirectionnel Cales étalons en acier	En labo
<u>Broche à bouts sphériques étalon</u> en acier	Longueur <i>NF E 11-015 (08/2009)</i>	$1,2 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$50 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédure PEBR 1320	Banc de mesure unidirectionnel Broches étalons en acier	En labo

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Pige étalon</u> en acier	Diamètre repéré NF E 11-017 (12/1996)	$0,9 \mu\text{m} + 4.10^{-6}.D$	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédure PETA 1250	Banc de mesure unidirectionnel Piges cylindriques lisses	En labo
<u>Disque et tampon cylindriques lisses</u> en acier	Diamètre local NF E 11-012 (12/1992)	$0,9 \mu\text{m} + 4.10^{-6}.D$	$2 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédures PETA 1200, PETA 1210 et PETA 1225	Banc de mesure unidirectionnel Disques et tampons cylindriques lisses	En labo
<u>Bague cylindrique lisse</u> en acier	Diamètre local NF E 11-011 (12/1992)	1,6 μm	$3,5 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédures PEBA 1100, PEBA 1110 et PEBA 1120	Banc de mesure unidirectionnel Bagues cylindriques lisses	En labo
		$0,9 \mu\text{m} + 3,5.10^{-6}.D$	$10 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	Comparaison mécanique	Procédures PEBA 1105, PEBA 1115 et PEBA 1125	Banc de mesure unidirectionnel Bagues cylindriques lisses	

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres filetés

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Tampon fileté cylindrique</u> Profils triangulaires symétriques $\alpha = 55^\circ$ et 60°	Diamètre sur flancs simple XP E 03-110 (12/2003)	$2,5 \mu\text{m} + 4.10^{-6}.D$	$1 \text{ mm} \leq D \leq 280 \text{ mm}$ $0,2 \text{ mm} \leq \text{Pas} \leq 6 \text{ mm}$	Comparaison mécanique avec jeux de piges cylindriques Formule simplifiée	XP E 03-110 (12/2003) Procédures PETA 1270 et PETA 1280	Banc de mesure unidirectionnel Tampons cylindriques lisses Jeux de piges cylindriques	En labo

α : angle du triangle générateur

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables							
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Pied à coulisse</u> q = 10, 20 et 50 µm	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche - Erreur d'indication contact sur surface limitée - Erreur de fidélité <i>NF E11-091 (03/2013)</i>	8 µm + q + 4.10 ⁻⁶ .L 8 µm + q + 4.10 ⁻⁶ .L -	L ≤ 300 mm	Comparaison mécanique	NF E11-091 (03/2013) Procédure PEPC 1	Cales à bouts plans parallèles en acier Bagues cylindriques lisses	En labo
<u>Pied à coulisse</u> q = 10, 20 et 50 µm	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication contact pleine touche - Erreur d'indication contact sur surface limitée - Erreur de fidélité <i>NF E11-091 (03/2013)</i>	28 µm + q + 6.10 ⁻⁶ .L 28 µm + q + 6.10 ⁻⁶ .L -	300 mm ≤ L ≤ 1000 mm	Comparaison mécanique	NF E11-091 (03/2013) Procédure PEPC 1	Banc de mesure unidirectionnel Cales à bouts plans parallèles en acier Bagues cylindriques lisses	
<u>Jauge de profondeur à coulisseau</u> q = 10 et 20 µm	Effet de blocage du coulisseau Erreur de contact sur surface limitée Erreur de fidélité <i>NF E 11-096 (10/2013)</i>	14 µm + q 10 µm + q + 4.10 ⁻⁶ .L -	L ≤ 500 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-096 (10/2013) Procédure PEJA 1	Cales à bouts plans parallèles en acier Marbre en granit	En labo
<u>Jauge de profondeur à vis micrométrique</u> q = 1 et 10 µm	Erreur d'indication Erreur d'indication avec les rallonges <i>XPE 11-097 (02/1998)</i>	10 µm	L ≤ 25 mm	Comparaison mécanique	XPE 11-097 (02/1998) Procédure PEJM 1	Cales à bouts plans parallèles en acier Marbre en granit	En labo
		10 µm + 10.10 ⁻⁶ .L	L ≤ 300 mm				

q : pas de quantification

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables (Suite)

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Micromètre d'extérieur à vis « standard »</u> q = 1 µm	Erreur de contact pleine touche Erreur de contact partiel d'une surface Erreur de fidélité NF E 11-095 (10/2013)	6 µm + 10.10 ⁻⁶ .L 6 µm + 10.10 ⁻⁶ .L -	L ≤ 300 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-095 (10/2013) Procédure PEMI 1	Cales à bouts plans parallèles en acier	En labo
<u>Micromètre d'extérieur à vis « standard »</u> q = 10 µm	Erreur de contact pleine touche Erreur de contact partiel d'une surface Erreur de fidélité NF E 11-095 (10/2013)	7 µm + 10.10 ⁻⁶ .L 7 µm + 10.10 ⁻⁶ .L -					
<u>Micromètre d'extérieur à vis « standard »</u> q = 1 et 10 µm	Erreur de contact pleine touche Erreur de fidélité NF E 11-095 (10/2013)	16 µm + 10.10 ⁻⁶ .L -	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-095 (10/2013) Procédure PEMI 1	Banc de mesure unidirectionnel	
<u>Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »</u> q = 1 et 2 µm	Erreur d'indication NF E 11-099 (12/1993)	4 µm + 10.10 ⁻⁶ .D	5 mm ≤ L ≤ 200 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-099 (12/1993) Procédure PEAL 1	Bagues cylindriques lisses	En labo
<u>Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »</u> q = 5 et 10 µm		5 µm + 10.10 ⁻⁶ .D					

q : pas de quantification

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables (Suite)

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Comparateur mécanique à cadran</u> à tige rentrante radiale q = 1 µm	Erreur de mesure totale Erreur d'hystérésis Erreur de fidélité NF E 11-057 (04/2016)	4 µm 4 µm -	0,01 mm ≤ L ≤ 5 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-057 (04/2016) Procédure PECO 1	Banc de mesure unidirectionnel	En labo
<u>Comparateur mécanique à cadran</u> à tige rentrante radiale q = 10 µm	Erreur de mesure totale Erreur d'hystérésis Erreur de fidélité NF E 11-057 (04/2016)	6 µm 6 µm -	0,01 mm ≤ L ≤ 50 mm				
	Erreur de mesure totale Erreur d'hystérésis Erreur de fidélité NF E 11-057 (04/2016)	7 µm 7 µm -	50 mm < L ≤ 100 mm				
<u>Comparateur à affichage numérique</u> à tige rentrante radiale q = 1 µm	Erreur d'indication totale Erreur de fidélité NF E 11-056 (04/2016)	6 µm -	0,01 mm ≤ L ≤ 100 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-056 (04/2016) Procédure PECO 2	Banc de mesure unidirectionnel	En labo
<u>Comparateur à affichage numérique</u> à tige rentrante radiale q = 10 µm	Erreur d'indication totale Erreur de fidélité NF E 11-056 (04/2016)	10 µm + 1,2.10 ⁻⁴ .L -					

q : pas de quantification

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables (Suite)

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Incertitude élargie	Etendue de mesure	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Principaux moyens utilisés	Lieu de réalisation
<u>Comparateur à levier mécanique</u> q = 1 et 2 µm	Erreur d'indication totale Erreur d'indication locale Erreur d'hystérésis Erreur de fidélité NF E 11-053 (10/2013)	4 µm 4 µm 4 µm -	L ≤ 3 mm	Comparaison mécanique	NF E 11-053 (10/2013) Procédure PECO 3	Banc de mesure unidirectionnel	En labo
<u>Comparateur à levier mécanique</u> q = 10 µm	Erreur d'indication totale Erreur d'indication locale Erreur d'hystérésis Erreur de fidélité NF E 11-053 (10/2013)	5 µm 5 µm 5 µm -					

q : pas de quantification

Portée FIXE :

Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

* *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr*

Date de prise d'effet : **01/12/2017**
Date de fin de validité : **30/11/2022**

La Responsable d'Accréditation Pilote
The Pilot Accreditation Manager


Sylviane MARGUERIE

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1370 Rév. 5.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS

Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr