

ASOCIAȚIA DE ACREDITARE DIN ROMÂNIA - RENAR

București, Calea Vitan nr. 242, sector 3, cod 031301

CIF RO 4311980



RENAR este semnatar al EA-MLA pentru etalonări.

CERTIFICAT DE ACREDITARE Nr. LE 042

Asociația de Acreditare din România – RENAR, fiind recunoscută ca Organism Național de Acreditare prin OG 23/2009, prin prezentul certificat atestă că organizația:

EUROPE QUALITE ROMANIA SRL

Timișoara, Str. Mareșal Constantin Prezan nr. 84, județul Timiș

prin

Laborator de Etalonare

îndeplinește cerințele **SR EN ISO/CEI 17025:2005** și este competentă să efectueze activități de **ETALONĂRI**, așa cum se detaliază în Anexa la prezentul certificat de acreditare.

Această acreditare este menținută cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de Asociația de Acreditare din România - RENAR.

Prezentul certificat este însoțit de Anexa nr. 1/16.04.2019 (4 pagini), parte integrantă a acestuia.

Certificatul de acreditare este un document de acreditare esențial, care poate fi revizuit și emis periodic de către RENAR. Cea mai recentă versiune a certificatului de acreditare este disponibilă pe website-ul RENAR, www.renar.ro.

Data acreditării inițiale: 16.04.2015

Data reînnoirii acreditării: 16.04.2019

Data expirării acreditării: 15.04.2023

**DIRECTOR GENERAL
AL STRUCTURII EXECUTIVE**

Alina Elena TAINĂ



**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI
DE ACREDITARE**

dr. ing. Dumitru DINU

Certificatul de acreditare nu exonerează OEC de obligația de a obține toate aprobările și autorizațiile necesare pentru funcționarea sa conform legii.

Reproducerea parțială a prezentului certificat este interzisă.

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 042
Data emiterii Anexei nr. 1: 16.04.2019

EUROPE QUALITE ROMANIA SRL

prin **Laborator de Etalonare**

Timișoara, Str. Mareșal Constantin Prezan nr. 84, județul Timiș

A. Etalonări în localuri permanente

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
MĂRIMI DIMENSIONALE					
1.	LUNGIME/ Calibru cilindric neted tip tampon (diametrul exterior)	0,5 mm la 150 mm	-/PS-01 Ed.2/Rev.0	1,5 μm + 2,5x10 ⁻⁶ xD	D- valoare măsurată
2.	LUNGIME/ Calibru cilindric neted tip dorn (diametrul exterior)	0,2 mm la 25 mm	-/PS-02 Ed.2/Rev.0	1,5 μm + 2,5x10 ⁻⁶ xD	D- valoare măsurată
3.	LUNGIME/ Calibru filetat tip tampon (diametrul pe flanc)	1 mm la 100 mm	-/PS-03 Ed.2/Rev.0	3 μm + 1,5x10 ⁻⁶ xD	D- valoare măsurată
4.	LUNGIME/ Calibru cilindric neted tip inel (diametrul interior)	10 mm la 140 mm	-/PS-04 Ed.2/Rev.0	1 μm + 3,5x10 ⁻⁶ xD	D- valoare măsurată
5.	LUNGIME/ Cale plan paralele	0,5 mm la 100 mm	-/PS-05 Ed.2/Rev.0	0,15 μm + 3,5x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
6.	LUNGIME/ Șubler mecanic sau digital de interior, exterior: - Erori de indicație pentru măsurări exterioare; - Erori de indicație pentru măsurări interioare; - Erori de fidelitate.	0 mm la 300 mm	-/PS-06 Ed.2/Rev.1	15 μm + 5 x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
		> 300 mm 1000 mm		25 μm + 4 x10 ⁻⁶ xL	
				14 μm + 8 x10 ⁻⁶ xL	
				28 μm + 13 x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
				34 μm + 8 x10 ⁻⁶ xL	
				15 μm + 19 x10 ⁻⁶ xL	



Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 042
Data emiterii Anexei nr. 1: 16.04.2019

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
7.	Micrometre de exterior - Erori de indicație - Erori de fidelitate	0 mm la 300 mm	/PS-08 Ed.2/Rev.1	3 μm + 14 x10 ⁻⁶ xL 2 μm + 17 x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
	Micrometre de exterior - Erori de indicație - Erori de fidelitate	> 300 mm la 500 mm		13 μm + 16 x10 ⁻⁶ xL 13 μm + 16 x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
8.	LUNGIME/ Micrometru de interior cu contact în 3 puncte - Erori de indicație	3,5 mm la 100 mm	-/PS-09 Ed.2/Rev.1	4 μm + 6 x10 ⁻⁶ xL	L- valoare măsurată
9.	LUNGIME/ Comparator mecanic cu cadran - Eroare de măsurare totală - Eroare de măsurare locală - Eroare de histerezis - Eroare de fidelitate	0 mm la 50 mm	/PS-10 Ed.2/Rev.1	3,0 μm 2,5 μm 1,5 μm 1,5 μm	
10.	LUNGIME/ Comparator cu afișare digitală - Eroare de indicație totală - Eroare de fidelitate	0 mm la 50 mm	/PS-11 Ed.2/Rev.1	2,0 μm 1,0 μm	
11.	LUNGIME/ Comparator cu palpator orientabil - Eroare de indicație totală - Eroare de indicație locală - Eroare de histerezis - Eroare de fidelitate	0 mm la 3 mm	/PS-12 Ed.2/Rev.1	2,5 μm 2,0 μm 2,0 μm 1,5 μm	
FORȚĂ					
12.	FORȚĂ/ Dinamometru de tracțiune și compresiune	1 N la 500 N	-/PS-15 Ed.2/Rev.2	0,2 %	
		> 500 N la 10 kN		0,4 %	
13.	FORȚĂ/ Mașină de încercare statică a materialelor la tracțiune și compresiune	1N la 5 kN	-/PS-14 Ed.2/Rev.2 SR EN ISO 7500-1:2016	0,4 %	
MOMENTUL FORȚEI					
14.	MOMENTUL FORȚEI/ Chei și șurubelnițe dinamometrice	0,2 N·m la 1000 N·m	-/PS-13 Ed.1/Rev.0 SR EN ISO 6789:2004	0,4 %	



Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 042
Data emiterii Anexei nr. 1: 16.04.2019

Nr. crt.	Măsurand/obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
TEMPERATURĂ					
15.	TEMPERATURĂ/ Termometru de cameră	- 20 °C la 0 °C	-/PS-20 Ed.1/Rev. 2	0,7 °C	Etalonare în cameră de climă
		> 0 °C la 50 °C		0,5 °C	
		> 50 °C la 100 °C		1,1 °C	
		> 100 °C la 140 °C		1,7 °C	
16.	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru electronic, termometru cu termorezistență, termistori)	-20 °C la 140 °C	-/PS-19 Ed.1/Rev.2	0,2 °C	Etalonare în baie termostată cu lichid
		50 °C la 350 °C		0,2 °C	Etalonare în calibrator cu bloc metalic
	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru cu termocuplu)	-20 °C la 140 °C	-/PS-19 Ed.1/Rev.2	0,5 °C	Etalonare în baie termostată cu lichid
		50 °C la 250 °C		0,5 °C	Etalonare în calibrator cu bloc metalic
		250 °C la 500 °C		0,7 °C	Etalonare în calibrator cu bloc metalic
UMIDITATE					
17.	UMIDITATE RELATIVĂ/ Higrometru (higrometru, termohigrometru, electronic)	33 % la 60 %	-/PS-21 Ed.1/Rev.2	3 %	Etalonare în cameră de climă (23 ... 25)°C
		> 60 % la 90 %		3,5 %	
		10% la 95 %		1,5 %	Etalonare în calibrator umiditate (18 ... 28)°C

B. Etalonări la fața locului

Nr. crt.	Măsurand/obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
FORȚĂ					
18.	FORȚĂ/ Mașină de încercare statică a materialelor la tracțiune și compresiune	1 N la 20 kN	-/PS-14 Ed.2/Rev.2 SR EN ISO 7500-1:2016	0,4%	
		>20 kN la 100 kN		0,5 %	
19.	FORȚĂ/ Dinamometru de tracțiune și compresiune	1 N la 500 N	-/PS-15 Ed.2/Rev.2	0,2 %	
		> 500 N la 5 kN		0,4 %	



Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 042
Data emiterii Anexei nr. 1: 16.04.2019

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
MASĂ					
20.	MASĂ/ Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	0,001 g la 1,1 kg	-/PS-16 Ed.1/Rev. 0 EURAMET cg-18	2x10 ⁻⁶ xM	Etalonare cu greutate clasa E2
		>1,1 kg la 60 kg		1x10 ⁻⁵ xM	Etalonare cu greutate clasa F1
		> 60 kg la 150 kg		2x10 ⁻⁵ xM	Etalonare cu greutate clasa F2
		>150 kg la 1000 kg		6x10 ⁻⁵ xM	Etalonare cu greutate clasa M1
TEMPERATURĂ					
21.	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru cu termorezistență)	- 20 °C la 140 °C	-/PS-19 Ed.1/Rev.2	0,4 °C	Etalonare în calibrator cu bloc metalic
	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru cu termocuplu)			0,7 °C	
	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru cu termorezistență)	> 140 °C la 250 °C		0,6 °C	
	TEMPERATURĂ/ Termometru digital (termometru cu termocuplu)			1,0 °C	

¹⁾ Intervalul de măsurare poate fi exprimat și ca o valoare singulară.

²⁾ Incertitudinea extinsă de măsurare:

- este cea mai mică incertitudine de măsurare, disponibilă clientului, obținută în condiții normale de măsurare;
- este estimată în conformitate cu EA 4/02 și reprezintă incertitudinea standard extinsă cu un factor de extindere k=2, corespunzător unui nivel de încredere de aproximativ 95%.

Sfârșit document

DIRECTOR GENERAL AL STRUCTURII EXECUTIVE
Alina Elena TAINĂ

